



Efficienza straordinaria con un lettore RFID palmare costruito per le applicazioni di scansione a lunga distanza

La sfida: gestire l'inventario negli ambienti semi-industriali

Quando si esegue il picking delle merci nei centri di distribuzione oppure si stoccano scorte di inventario per la linea di produzione, la tecnologia RFID permette agli addetti di lavorare con maggiore efficienza e precisione. Con un lettore RFID in mano, un addetto al magazzino riesce a ridurre sensibilmente gli spostamenti durante i processi di picking e di stoccaggio delle scorte, nonché a migliorare enormemente la precisione dei conteggi di inventario e delle procedure di evasione degli ordini, spedizione e ricevimento.

Tuttavia, al giorno d'oggi i magazzini e i centri di distribuzione coprono aree molto vaste, con corsie infinite e prodotti collocati su scaffali alti per ottimizzare lo spazio a disposizione. In questo ambienti, se un lettore RFID non è progettato per la lettura a lunga distanza, gli addetti sono costretti a effettuare continui spostamenti all'interno del magazzino oppure non sono in grado di raggiungere le merci sugli scaffali più alti. Le scaffalature metalliche, molto diffuse nei magazzini, possono degradare notevolmente il segnale RFID, rendendo più difficoltose le operazioni di lettura. I pavimenti in cemento e le basse temperature richiedono prodotti con struttura rinforzata. Inoltre, la fine dell'assistenza per i sistemi operativi mobili Microsoft impone la scelta di una piattaforma utilizzabile in chiave futura, senza creare disagi per i flussi di lavoro e le applicazioni già in uso.

La soluzione: Zebra MC3390xR – la nuova generazione di lettori RFID palmari a lungo raggio

Con il lettore palmare integrato RFID UHF/RAIN a lunga distanza MC3390xR avete a disposizione la tecnologia e la piattaforma che soddisfano le esigenze delle applicazioni RFID più complesse in magazzini, centri di distribuzione e stabilimenti di produzione. L'antenna integrata a lungo raggio cattura i tag RFID da una distanza superiore a 18,2 metri/60 piedi, il 200% in più rispetto al concorrente più vicino*. Grazie a queste affidabili prestazioni RFID a lunga distanza, è possibile eseguire i conteggi di inventario con maggiore frequenza e precisione e gestire meglio le scorte. Potete scegliere tra varie opzioni di scansione per codici a barre integrata, tra cui un motore di scansione a raggio esteso in grado di catturare i codici fino a una distanza di 21,4 metri (70 piedi). Oltre al collaudato design ergonomico della linea MC3300R, l'MC3390xR presenta l'architettura Android di Zebra più recente, potente e sicura. Essendo una soluzione integrata, l'MC3390xR offre la semplicità di una batteria singola da caricare e gestire, oltre a una struttura rinforzata con una specifica di caduta su cemento da 1,5 metri (5 piedi). Inoltre, l'ampio touch screen da 4 pollici, il potente processore e le varie opzioni per il tastierino soddisfano le esigenze delle vostre applicazioni presenti e future.



MC3390xR nella gestione del magazzino

Ottenete la visibilità in tempo reale dell'inventario necessaria per operare in modo più efficiente, tempestivo e redditizio

Nei magazzini, le esigenze del retail omnicanale stanno imprimendo una spinta importante ai volumi. Per soddisfare le aspettative dei clienti, dovete disporre di una visuale accurata dell'inventario sull'intera supply chain, in ogni momento. Con l'RFID i magazzini possono gestire inventari di vaste dimensioni e produrre informazioni di valore pratico per garantire consegne precise, complete e puntuali, nonché fornire un livello di visibilità che permette di eliminare situazioni di esaurimento delle scorte, controversie e costose svalutazioni di inventario. Con l'MC3390xR, il vostro magazzino potrà contare sulla visibilità in tempo reale dell'inventario necessaria per operare con successo.

Applicazione	Vantaggi
<p>Conteggi di inventario Con l'MC3390xR nelle loro mani, gli addetti possono semplicemente percorrere a piedi le corsie del magazzino ed eseguire un inventario completo nel giro di pochi minuti. L'antenna a lungo raggio riesce a catturare i tag RFID da una distanza superiore a 18,2 metri (60 piedi), il 200% in più rispetto al concorrente più vicino*. Gli addetti possono scansionare le etichette con codice a barre sugli articoli privi di tag RFID o il cui tag RFID presenta danni al chip o all'antenna.</p>	<p>Conteggi di inventario più veloci, poiché gli addetti possono catturare i dati da articoli più lontani; possibilità di conteggi di inventario più frequenti per una maggiore precisione dei dati.</p>
<p>Riassortimento automatico Con conteggi più frequenti e accurati, i magazzini possono identificare rapidamente le esigenze di riassortimento e le situazioni di esaurimento delle scorte.</p>	<p>Riduzione o virtuale eliminazione delle vendite sfumate a causa di scorte esaurite; livelli di inventario più snelli e riduzione dei costi di immobilizzo associati.</p>
<p>Ricevimento merci Con l'MC3390xR, gli addetti possono verificare istantaneamente il contenuto delle spedizioni ricevute; grazie al suo eccezionale livello di sensibilità, l'MC3390xR legge i tag con assoluta precisione anche sugli articoli in fondo agli imballi di spedizione.</p>	<p>Miglioramento del flusso di scorte dalla banchina di ricevimento allo scaffale del magazzino; riduzione delle situazioni di carenza o esaurimento delle scorte grazie alla verifica facilitata di tutte le spedizioni e merci in entrata.</p>
<p>Evasione degli ordini nel retail omnicanale Frequenti conteggi di inventario forniscono dati accurati a supporto dei modelli BOPIS (Buy Online Pickup In Store, acquisto online e ritiro in negozio), BOPAC (Buy Online Pickup At Curb, acquisto online e ritiro a lato strada) e spedizione dal negozio.</p>	<p>Potenziamento del servizio clienti e riduzione al minimo delle vendite sfumate; non dovrete più preoccuparvi di annullare o ritardare l'ordine di un cliente a causa di imprecisioni dell'inventario.</p>
<p>Localizzazione articoli Con la modalità Item Finder, l'MC3390xR permette di individuare facilmente la posizione degli articoli, anche quelli negli angoli più nascosti o sugli scaffali più alti del magazzino.</p>	<p>Sensibile riduzione dei tempi di esecuzione delle procedure e aumento dell'efficienza dei processi di picking; localizzazione rapida degli articoli collocati su uno scaffale sbagliato o in una posizione errata.</p>





MC3390xR nel settore trasporti e logistica

Più efficienza sulle banchine di carico e scarico

Come azienda di trasporti e logistica, uno dei vostri obiettivi principali è incrementare l'efficienza di tutti i processi: ricevimento merci, spedizione, stoccaggio e picking. L'MC3390xR può aiutarvi a raggiungere questo obiettivo riducendo drasticamente gli spostamenti delle merci e il tempo necessario per trovare beni specifici.

Applicazione	Vantaggi
<p>Smistamento veloce Gli addetti possono verificare istantaneamente il contenuto delle spedizioni in entrata e individuare la banchina di destinazione corretta; eventuali eccezioni possono essere gestite immediatamente, utilizzando l'MC3390xR per codificare nuovi tag RFID da applicare agli articoli.</p>	<p>Miglioramento dell'efficienza e della precisione nei processi di smistamento veloce; riduzione delle situazioni di carenza o esaurimento delle scorte grazie alla verifica facilitata di tutte le spedizioni e merci in entrata.</p>
<p>Localizzazione articoli Con la modalità Item Finder, l'MC3390xR permette di individuare facilmente la posizione di un particolare bene, pallet o scatola. Quando arriva un camion con una spedizione, un addetto alle operazioni di carico e scarico può identificare rapidamente i pallet da prelevare.</p>	<p>Maggiore efficienza nelle operazioni di ricevimento merci; i camion riescono a effettuare più consegne al giorno.</p>

MC3390xR nel settore manifatturiero

Visibilità in tempo reale per un controllo senza precedenti dei processi lavorativi

L'RFID permette agli operatori del settore manifatturiero di implementare best practice aziendali più lineari che contribuiscono ad aumentare fatturato e profitti. L'MC3390xR migliora la precisione e l'efficienza dell'inventario e la tracciabilità dei materiali in corso di lavorazione, dando impulso alla capacità produttiva e riducendo errori e costi.

Applicazione	Vantaggi
<p>Tracciabilità dei materiali in corso di lavorazione Lavoratori e supervisor non devono fare altro che percorrere a piedi l'area di produzione per catturare un inventario completo di componenti e parti in pochi minuti. Grazie al raggio di lettura a lunga distanza migliore del settore dell'MC3390xR, gli utenti possono leggere con più efficienza tutti i tag, senza doversi spostare presso ogni postazione di lavoro o, ad esempio arrampicarsi sul telaio di un aereo.</p>	<p>Riduzione dei tempi di tracciamento; le operazioni di tracciamento possono essere eseguite con maggiore frequenza per ottenere una visibilità in tempo reale più capillare; migliore monitoraggio dei materiali in corso di lavorazione per garantire l'utilizzo dei materiali corretti per fabbricare i prodotti giusti associati ai singoli ordini.</p>
<p>Inventario componenti e prodotti finiti Con l'MC3390xR gli addetti possono catturare istantaneamente la posizione esatta di tutto l'inventario e delle risorse di produzione.</p>	<p>Possibilità di verificare che le giacenze di materiali e prodotti siano accurate, stoccate nelle posizioni giuste e preparate correttamente per la spedizione a distributori e clienti.</p>

La soluzione giusta per ogni attività

L'MC3390xR è equipaggiato con numerose funzioni che offrono un livello superiore di velocità, facilità d'uso e precisione nelle operazioni di gestione dell'inventario, evasione degli ordini, smistamento veloce e altro ancora.

- L'antenna a lungo raggio riesce a catturare i tag RFID da una distanza superiore a 18,2 metri (60 piedi), il 200% in più rispetto al concorrente più vicino*
- La tecnologia radio ASIC ad alte prestazioni di Zebra offre un altissimo livello di sensibilità e una maggiore precisione di lettura, consentendo di ottenere una lettura più veloce del 25% e più precisa del 40% rispetto ad altri dispositivi nella stessa categoria*
- Possibilità di scegliere un motore di scansione a media distanza oppure con un raggio di lettura esteso in grado di catturare codici a barre a distanze comprese tra 7,62 centimetri (3") e 21,4 metri (70')
- Struttura rinforzata per gli ambienti semi-industriali: certificato IP54, costruito per resistere a cadute su cemento da 1,5 metri (5 piedi), con pannello touch e finestra imager protetti da Gorilla Glass
- Ampio intervallo di temperature di esercizio, da -20 °C a 50 °C (-4 °F – 122 °F), per un funzionamento affidabile anche nei climi più estremi
- Prestazioni superiori delle app e garanzia per il futuro grazie ad Android 10 e al processore ultra-potente
- Ampio display touch da 4 pollici e tre opzioni per il tastierino fisico, facile da usare anche con i guanti
- Supporta le app di emulazione terminale, per passare facilmente alle moderne applicazioni touch senza bisogno di modificare i flussi di lavoro abituali
- Batteria PowerPrecision+ da 7000 mAh leader di categoria per un'autonomia che copre interamente i turni di lavoro
- Toolkit EMDK e SDK RFID comuni ad altri lettori palmari e culle RFID Zebra, per semplificare lo sviluppo delle applicazioni per più tipi di prodotti
- Il chip NFC integrato permette ai dipendenti di autenticarsi in sicurezza con il proprio badge di identificazione, anziché digitare e gestire password complesse
- Uno dei dispositivi più leggeri della sua categoria, garantisce un utilizzo confortevole durante tutta la giornata di lavoro

* In base ai risultati dei test Zebra effettuati in scenari d'uso specifici.



Zebra RFID. Trasformazione senza complicazioni.

Nonostante il suo potenziale, l'RFID non è sempre stato una tecnologia all'insegna della praticità. Ma adesso l'attesa è finita: le prestazioni costanti e affidabili dell'RFID ora sono a portata di mano e vi offrono vantaggi concreti senza seccature.

Sfruttate l'esperienza decennale, il design thinking e le capacità di sviluppo software di Zebra per ottimizzare l'efficienza delle soluzioni RFID, eliminando le inevitabili complicazioni delle soluzioni multi-vendor. A differenza di altri vendor, Zebra offre la gamma di soluzioni RFID più vasta del settore, collaudata direttamente sul campo, che garantisce precisione e interoperabilità impareggiabili. Collegando tutti i dispositivi è possibile creare una piattaforma le cui funzionalità sono in grado di trarre il massimo da qualsiasi sistema, dispositivo, tag e lavoratore.

Ora siete voi al comando, ma non siete soli. Grazie all'ecosistema di assistenza e ai partner pronti a guidarvi, la strada verso il futuro è tracciata.



Sede centrale e Nord America
+1 800 423 0442
inquiry4@zebra.com

Sede Asia-Pacifico
+65 6858 0722
contact.apac@zebra.com

Sede EMEA
zebra.com/locations
contact.emea@zebra.com

Sede America Latina
+1 847 955 2283
la.contactme@zebra.com